



ProLine Color

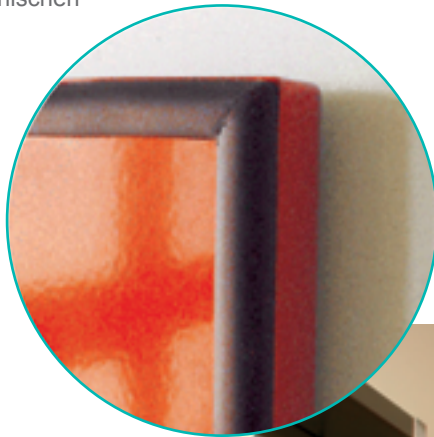
Stahlblech elektrolytisch verzinkt und pulverbeschichtet

ProLine Stainless Steel

Chrom-Nickel-Stahl 1.4301

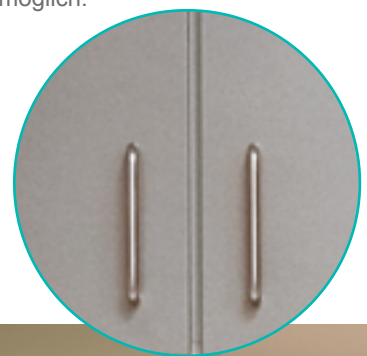
Türdichtungen

umlaufendes EPDM Hohlkammer-Dichtungsprofil mit ausvulkanisierten Ecken, desinfektionsmittelbeständig, entspricht höchsten hygienischen Ansprüchen.



Möbelgriffe

standardmäßig CNS Bügelgriffe mit einem Lochabstand von 128 mm, andere Ausführungen auf Kundenwunsch möglich.



Einbaukühlschrank

integrierter Medikamentenkühlschrank mit Schlepptür. Außentür standardmäßig mit umlaufender Dichtung und verschließbar.



Betäubungsmitteltresor

integrierter BTM entsprechend der gültigen Vorschriften in den Schrankkorpus montiert. Montierbar in Unter-, Hoch- oder Hängeschränken.



Korpus

glatter Schrankinnenkorpus,
doppelwandig, entdröhnt und in
Sandwich-Bauweise gefertigt
Materialstärke mindestens
2 x 1,00 mm.



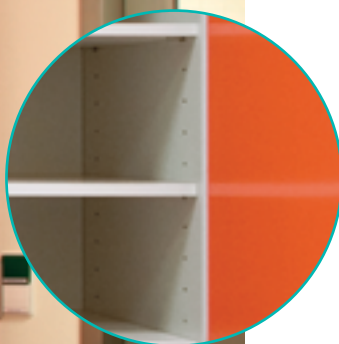
Scharniere

spezielle selbstzuhaltende,
wartungsfreie Modulscharniere, zwei-
dimensional justierbar, Öffnungswinkel
90-220°, volle Schrankinnenraumnutzung
auch im Scharnierbereich ab 90° gewähr-
leistet. (z.B. bei ISO-Modulsystem oder
Teleskopvollauszügen)



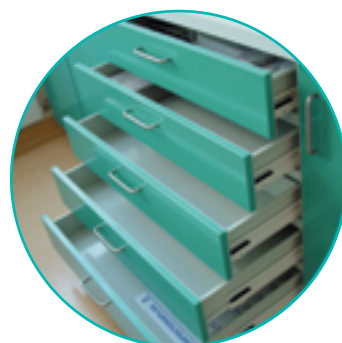
Schlitzraster

zur Aufnahme von Einlegeböden
ohne Aufsatzschienen mit integrierter
selbstschließender Dichtung, die das
Eindringen von Feuchtigkeit in den
Korpus verhindert. Rastermaß nach
Kundenwunsch



Schubladen

einteilig geformter Wannenkörper mit
eingesetzter Rückwand und aufge-
setzter Blende über selbsteinziehen-
de, wartungsfreie und kugelgelagerte
Teleskopvollauszüge.





Blenden

Decken- bzw. Seitenblenden in korpus- bzw. türbündiger Ausführung mit nicht sichtbarer Befestigung



Arbeitsplatzleuchten

hygienische Leuchten mit Kunststoffabdeckungen mit Prismenstruktur, dadurch blendfrei, standardmäßige Lichtblende 50-100 mm Höhe. Bei Eckvarianten aus einem Stück gefertigte Blendenecke.



Sonderanpassungen

an alle bauseitigen Angrenzungen möglich.

Hospitalausgüsse

Hospitalausgussabdeckungen aus Chrom-Nickel-Stahl oder Mineralquarzwerkstoff inkl. Eimerrost und Sieb. Standard DN100 wahlweise mit integrierter Ringspülung.



ProLine Color

Stahlmöbel – Kunststoffbeschichtet

Geäß EURO- und ISO-Norm für Klinik, Praxis, Alten- und Pflegeheime

Ausführungs- und Qualitätsmerkmale:

Stahlmöbel werden aus elektrolytisch verzinktem, pulverbeschichtetem Stahlblech hergestellt.

Die aufgeschmolzene Kunststoffbeschichtung verfügt über große Resistenz im chemischen Bereich und entspricht daher den hohen Anforderungen bezüglich der Dekontaminierbarkeit in Krankenhäusern. Durch ihre Zusammensetzung ist sie fungistatisch, wartungsfreundlich, pflegeleicht, sowie resistent gegen handelsübliche Desinfektionsmittel und weist bei guter Elastizität eine große Oberflächenhärte auf.

Stahlmöbel der Serie **ProLine Color** werden aus Einzelteilen zusammengesetzt und sind daher besonders gut gegen Korrosion geschützt. Konstruktion, Form, Fertigung, Beschichtung und Verarbeitung aller Teile sind auf eine lange Lebensdauer ausgerichtet. Die doppelwandige Schrankausführung mit aufliegenden Fronten, sowie die umlaufende Gummidichtung an Türen, Schubladenblenden und beweglichen Fronten machen unsere Stahlmöbel zu einem hochwertigen Produkt.

ProLine Stainless Steel

Edelstahlmöbel – CNS 1.4301

Geäß EURO- und ISO-Norm für Klinik, Praxis, Alten- und Pflegeheime

Ausführungs- und Qualitätsmerkmale:

Edelstahlmöbel werden aus Chromnickelstahl (CNS), Werkstoff 1.4301 hergestellt, dessen Oberflächen in Korn 320 seidenmatt geschliffen sind.

Dieser Werkstoff besticht durch seine hohe Qualität und seine Langlebigkeit. Eine hohe Oberflächenhärte garantiert eine Belastbarkeit gegen Kratzer und Stöße, sowie eine sehr hohe Resistenz gegen Chemikalien. Der gleichmäßige feine Schliff gibt dem Edelstahl ein schönes Erscheinungsbild und bietet hohen Schutz gegen Verunreinigungen.

Edelstahlmöbel der Serie **ProLine Stainless Steel** werden aus Einzelteilen zusammengestellt und sind in Konstruktion, Form, Fertigung und Verarbeitung aller Teile auf lange Lebensdauer ausgerichtet. Die doppelwandige Schrankausführung mit aufliegenden Fronten, sowie die umlaufende Gummidichtung an Türen, Schubladenblenden und beweglichen Fronten machen die Edelstahlmöbel zu einem hochwertigen Produkt.

Materialstärken: doppelwandige Schubladenblenden und Türen von Unter- und Wandschränken, doppelwandige Hochschranktüren und besonders große Türen, Korpus von Unter- und Wandschränken: mind. 1,00 + 1,00 mm
Korpus von Hochschränken, Arbeitsplatten: mind. 1,25 + 1,00 mm
Sockel, Spezialschränke und tragende Teile: mind. 1,5 bzw. 2,0 mm

Unterschranke: stabiler, doppelwandiger, selbsttragender, mit Wabenmaterial ausgesteifter, entdrehnter Möbelkorpus, mit eingesetztem Boden. Innenraum bis 1200 mm Breite einteilig gefertigt. Seitenteile an Rückwand fugenlos angeformt.

Wandschränke und Aufsatzschränke: stabiler, doppelwandiger, entdrehnter, selbsttragender, mit Wabenmaterial ausgesteifter, entdrehnter Möbelkorpus, mit eingesetztem Boden und doppelschaligen Dach. Innenraum bis 1200 mm Breite einteilig gefertigt. Unsichtbare Wandbefestigung, Seitenteile an Rückwand fugenlos angeformt.

Hochschränke: stabiler, doppelwandiger, entdrehnter, selbsttragender, mit Wabenmaterial ausgesteifter, entdrehnter Möbelkorpus, mit eingesetztem Boden und doppelschaligen Dach, sowie eingesetzter Rückwand.

Flügel Türen: Doppelwandige, entdrehnte, aufliegende Türen mit umlaufendem Gummiprofil (EPDM-Dichtungsprofil-ausvulkanisierte Ecken). Standardmäßige kräftige CNS-Bügelgriffe (Lochabstand 128 mm).

Schlösser: Integrierte 2-Wegeschlösser. Auf Wunsch auch Dreholive abschließbar bzw. Schließsysteme lieferbar.

Schiebetüren: Doppelwandige Schiebetüren laufen in leichtgängigen, geräuscharmen Führungen und werden auf dem glatten Schrankboden durch ein mittig angebrachtes unsichtbares Führungselement geführt. Glasschiebetüren laufen in Alu-Profilen, geführt auf Führungsschienen.

Scharniere: Alle Schränke sind mit speziellen, selbst zu haltenden, wartungsfreien Modulscharnieren, zweidimensional justierbar, Öffnungswinkel ca. 90°-220° (bei Reihenaufstellung von Schränken mind. 160°) angeschlagen. Mit diesem Scharnier ist der Schrank bereits bei 90° Türöffnung, auch im Scharnierbereich, voll zugänglich. Dadurch ist ein uneingeschränktes Einschieben von Modulen oder der Einbau von Teleskopvollauszügen in jeder Höhe gewährleistet.

Schubladen: Einteilig geformter Wannenkörper, bestehend aus Schubladenboden und Seitenteilen mit eingesetzter Rückwand und aufgesetzter Blende. Schubladenblende in doppelwandiger, mit Wabenmaterial versteifter Schalenbauweise mit umlaufendem EPDM-Dichtungsprofil auf dem Korpus und der horizontalen Zwischenblende aufschlagend und stabilen CNS Bügelgriff. Die selbst einziehenden Schubladen laufen auf leichtgängigen, wartungsfreien Kugel- Teleskop- Vollauszügen mit Anschlag zur Sicherung gegen völliges Herausziehen.

Sockel: separater, umlaufender, stabiler, Sockelrahmen in Abkantbauweise 100 mm hoch mit integrierter Nivellier Vorrichtung. Durch Mehrfachabkantungen wird der Fußbodenbelag gegen Beschädigungen geschützt.

Fachböden: Alle Fachböden sind auf korrosionsbeständigen, gegen verrutschen gesicherten Fachbodenträgern, individuell über Schlitzraster ohne Aufsatzschienen mit integrierter selbstschließender Dichtung (gegen Eindringen von Feuchtigkeit in den Korpus) höhenverstellbar. Ausführung in Edelstahl, rostfrei, Werkstoff Nr.: 1.4301, Materialstärke mind. 1,0 mm, Gesamtstärke ca.: 20 mm: doppelschalig und entdrehnt, rundum abgekantet.

Arbeitsplatzbeleuchtung: Hygienische Arbeitsplatzleuchten mit Festanschluss und pismenstrukturierter Kunststoffabdeckung, dadurch blendfrei. Die Lichtblende hat eine Standardhöhe von 50 bis 100 mm, bei Eckvarianten wird die Lichtblendenecke aus einem Stück gefertigt.

Ausgleichsblenden: Als Abschluss zur Wand bzw. Angrenzungen und zum Ausgleich von Unebenheiten, angepasst in Form und Größe, unsichtbar befestigt, wahlweise front- oder korpusbündig.

Tischplatten: a) Edelstahl, rostfrei, Werkstoff Nr.: 1.4301, Materialstärke 1,25 mm, matt geschliffen, max. Länge ohne Schraubstoß 3840 mm, allseitig auf 40 mm mit 90° umgekannt und 15 mm eingekantet. Mit Spanplatte V20 nach DIN 68 763 E1, voll unterfüttert und Schnittkanten versiegelt. An der Vorderseite ist generell eine Tropfkante mit Abschirmblech vorgesehen. Nassarbeitsplatten werden zusätzlich mit einem Schwallrand versehen. Hinterer und seitlicher Wandanschluss als Kastenprofil 40/20 nahtlos angeschweißt, sichtbare Seiten geschlossen, wahlweise mit Hygienradius. b) Kunststoffbeschichtet, 38 mm starke Vollspanplatte V 20 nach DIN 68 763 E1 verleimt. Unterseite ist mit einer harzgetränkten Beschichtung versehen, Oberfläche und Kanten sind mit HPL 0,8 mm belegt. Max. Plattenlänge 4000mm mit gerundeter Vorderkante, R=10 mm. Die Oberfläche ist strukturiert und beständig gegen verdünnte alkalische Substanzen. Farbe gemäß Farbpalette. c) Mineralwerkstoff, voll durchgefärbter, farbechter, poren- und fugenloser Werkstoff in 12 mm Stärke, vollflächig verleimt mit einer 26 mm starken V 20 Vollspanplatte nach DIN 68 763 E1 und schnittkantenversiegelt. Alle sichtbaren Seiten auf 38 mm und Unterseiten auf 50 mm von Vorderkante nahtlos verschlossen. Bei Nassarbeitsplatten umlaufender Profilrand. Hintere und seitliche Aufkantung mit Hygienradius. Individuelle Längen und Formen lieferbar.

Becken: Edelstahlbecken tiefgezogen, rostfrei, Werkstoff 1.4301 oder Mineralwerkstoffbecken in handelsüblichen sowie individuellen Größen und Formen lieferbar, nahtlos in die Tischplatte eingefügt inkl. Standrohrventil und Sifon.

Möbel aus eigener Fertigung

- Vertrieb
- Projektentwicklung
- CAD-Konstruktion
- Fertigung
- Montage
- Service



Lischka GmbH

Grenzgrabenstraße 12
13053 Berlin
Germany

Tel. 0049 30 98 19 58-0
Fax 0049 30 98 19 58-200

info@made-by-lischka.de
www.made-by-lischka.de

Rev.: 2/Datum 08.2011
CE