

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0538-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0538-03 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Sterzer GmbH & Co Metallbau KG
Ries 52
D – 94034 Passau

Herstellerwerk(e): Sterzer GmbH & Co Metallbau KG
(Produktionsstätte des Herstellers) Ries 52
D – 94034 Passau

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Armin Sterzer, 23.01.1981, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 09.04.2013
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 09.04.2019

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

Ort/Datum: Essen, den 16.04.2016

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)